

## TITANUS FUSION®

### AETF

#### Description

Détection précoce de la fumée pour tirer le meilleur parti du facteur temps.

Les détecteurs de fumée à prélèvement d'air par aspiration de la famille TITANUS sont conçus pour la détection d'incendie standard à très sensible et pour détecter les plus petites particules de fumée, même dans les conditions environnementales les plus difficiles.

#### Technologie

Grâce à la détection active des fumées par aspiration, TITANUS® FUSION contrôle en permanence la présence d'aérosols dans l'air ambiant en prélevant des échantillons d'air. L'identification brevetée du modèle d'incendie LOGIC · SENS analyse les échantillons d'air et offre une sécurité maximale contre les fausses alarmes, selon le mode de fonctionnement TM et VDE 0833-2, pour éviter les fausses alarmes. L'utilisation de la technologie HPLS (High-Power-Light-Source) rend le détecteur de fumée optique TITANUS® FUSION incroyablement efficace et réactif pour reconnaître la moindre trace de particules de fumée. Le moindre défaut dans la circulation des échantillons peut être écarté du fait de la surveillance du débit d'air constant dans la chambre de mesure.



#### Équipement et caractéristiques d'utilisation

- Sensibilité à partir de 0,015% obsc./m dans l'alarme.
- Couverture jusqu'à 2 x 1 600 m<sup>2</sup>
- Longueur maximale du tuyau 2x160 m avec jusqu'à 2 x 20 trous d'aspiration
- Plage de températures de fonctionnement de -30 ° C à + 60 ° C, selon le modèle.
- Sécurité opérationnelle avec PIPE · GUARD, la surveillance brevetée du débit d'air, qui détecte des changements aussi petits que +/- 10%
- Contacts libres de potentiel pour les informations d'alarme et de défaut sur le panneau de commande de détection d'incendie
- Connexions gratuites, p. ex. pour coupleurs
- Deuxième module de détection enfichable en option, permettant à une unité d'échantillonnage d'air de surveiller économiquement deux zones distinctes ou d'être utilisée pour la vérification d'alarmes entre zones
- Pré-alarme réglable en option
- Version SILENT (silencieuse) avec un faible niveau de pression acoustique à partir de 23 dB (A)
- Large gamme d'accessoires certifiés selon DIN EN 54-20 et ISO 7240-20

#### Avantage

- Système modulaire pour la surveillance basée sur la demande d'un large éventail d'applications pour la surveillance de locaux et d'équipements
- Sécurité de fonctionnement et longue durée de vie en raison de la séparation physique de la chambre de mesure et des facteurs d'interférence tels que la poussière, l'humidité de condensation ou le rayonnement électromagnétique
- Conception du système et planification du pipeline faciles en quelques secondes avec TITANUS® PipeXpress
- Gain de temps d'installation et de démarrage grâce à la conception d'installation de l'équipement Plug & Play
- Une fois installé, le système est discret et passe inaperçu, préservant l'esthétique architecturale et le protégeant du vandalisme.
- Faibles coûts d'exploitation et investissement attractif: la technologie dont vous avez vraiment besoin est disponible, peut être étendue ou adaptée de manière flexible.
- L'outil de diagnostic intelligent facilite l'inspection et la maintenance.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - UNITÉ DE BASE <sup>1</sup>

Titanus Fusion	TITANUS FUSION ESTÁNDAR	TITANUS FUSION TOP SILENT (silencieux)
Sensibilité maximale de l'alarme incendie	0,015% obsc./m	
Nombre de connexions de tuyaux	1-2 tuyaux d'échantillonnage d'air, double conducteur = 25 mm (plus 1 retour d'air)	
Nombre de modules de détection	1-2	
Nombre maximum de trous d'aspiration	2x20	
Zone de couverture surveillée maximale	2x1.600m <sup>2</sup>	
Longueur maximale du tuyau	2x160m	
Vérification d'alarme de zone croisée	Optionnel	
Phases d'alarme	1-2	
Tension d'alimentation	24Vcc (14 a 30 Vcc) <sup>1</sup>	
Indications lumineuses	1-2 alarme / 1 défaut / 1 alimentation	
Min Consommation de courant. Mode de suspension	200mA	140mA
(24Vdc, 1 module détecteur) Alarme	210mA	150mA

## TITANUS FUSION®

### AETF

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - UNITÉ DE BASE <sup>1</sup>

Min Consommation de courant. Mode de suspension (24Vdc, 2 modules de détection) Alarme	220mA 240mA	170mA 180mA
Plage de température de fonctionnement	De -30°C à +60°C	De 0°C à +40°C
Pression sonore	à partir de 45 dB (A)	à partir de 23dB(A) <sup>2</sup>
Poids (sans modules de détection)	1,35Kg	1,5Kg
Plage d'humidité	10% à 95% (sans condensation)	
Dimensions: hauteur x largeur x profondeur	292x200x113mm	
Matériau et couleur du boîtier	Synthétique (ABS), blanc papyrus (RAL 9018)	
Nombre de passages de tuyaux	5 x M20 y 2 x M25	
Connexions des bornes max.	1,5m <sup>2</sup>	
Classement IP	Standard: IP20, en option: IP52	
Relais de sortie	Contacts libres de potentiel (alarme et défaut)	
Charge de contact	1 A, 30 V, máx. 24W	

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - MODULES DÉTECTEUR <sup>2</sup>

TYPE	DM-TF-50-L	DM-TF-10-L	DM-TF-01-L
Poids	0,10Kg		
<b>SENSIBILITÉ:</b>			
Détection précoce de la fumée, classe A + <sup>3</sup>	-----	-----	especial idoneidad
Zone surveillée maximale classe A	450m <sup>2</sup>	1.200m <sup>2</sup>	1.600m <sup>2</sup>
Zone surveillée maximale classe B	1.050m <sup>2</sup>	1.600m <sup>2</sup>	1.600m <sup>2</sup>
Zone surveillée maximale classe C	1.600m <sup>2</sup>	1.600m <sup>2</sup>	1.600m <sup>2</sup>
Alarme incendie max	0,50% obsc./m	0,10%obsc./m	0,15% obsc./m
N ° max. trous d'aspiration			
EN 54-20 Classe A/B/C/	3 / 7 / 15	8 / 12 / 20	8 / 12 / 20

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - POLYCARBONATE<sup>3</sup>

Avec 1 (2) modules de détection, type	FW-TF-1 (FW-TF-2)
---------------------------------------	-------------------

<sup>1</sup> selon EN 54-13 en fonctionnement parallèle en mode veille

<sup>2</sup> avec silencieux SD-1

<sup>3</sup> Détection pyrolyse d'un câble de 2 g avec générateur de pyrolyse PYS100 en 180 secondes

#### AGRÈMENTS



EN 54-20



G 216069

#### COMPOSANTS TITANUS FUSION

